

Ogłoszenia Parafialne
X Niedziela Zwykła - 9 czerwca 2024r.

1. Dziś w **drugą niedzielę miesiąca** modlimy się w intencji dobrodziejów i ofiarodawców Parafii i Kongregacji. W ostatnim czasie zostały wykonane cztery nowe klęczniki i częściowo odnowione „stare” klęczniki, zakupione nowe dalmatyki dla diakona (szaty liturgiczne) i naprawiony duży dzwon. Bardzo dziękujemy za dzisiejsze ofiary złożone na tacę, przekazywane na konto i przekazywane osobiście oraz za każde wsparcie. **Bóg zapłać!**
2. **Żywy Różaniec** zapraszamy dziś na Mszę św. o godz. 10.15 i spotkanie.
3. Zapraszamy na **nabożeństwa czerwcowe**: dziś /w niedzielę/ – po Mszy św. o godz. 10.15, a w dni powszednie – po Mszy św. Wieczornej (z wyjątkiem wtorku).
4. We wtorek o godz. 18.00 uroczyste nabożeństwo do **Miłosierdzia Bożego i nabożeństwo czerwcowe**.
5. W **kalendariuszu liturgicznym**: w poniedziałek jest wspomnienie **bl Bogumiła patrona naszej Archidiecezji**, we wtorek **św. Barnaby**, w czwartek **św. Antoniego z Padwy**, a w piątek **bl Michała Kozala**.
6. W środę zapraszamy o godz. 18.00 na modlitwę różańcową, o godz. 18.30 na **Nowennę do Matki Bożej Nieustającej Pomocy i Mszę św.**
7. W czwartek modlimy się przez wstawiennictwo **św. Filipa Neri** za Kongregacje i dzieła Oratorium. Po Mszy Św. wieczornej adoracja Najświętszego Sakramentu i okazja do Spowiedzi św. zakończona Apelem Jasnogórskim o godz. 20.00.
8. W niedzielę 16 czerwca zapraszamy o godz. 13.30 do naszego kościoła parafialnego na początek **pielgrzymki do 7 kościołów**. Na trasie pielgrzymki znajdują się piękne, ciekawe i rzadko odwiedzane świątynie. Najpierw udamy się do katedry, potem do kościoła NMP, następnie do kościoła św. Małgorzaty, który należał do filipinów, kaplicy pw. św. Jana Henryka Newmana i do innych. Przejazd pod katedrę własnym środkiem transportu. W każdym kościele będziemy dziękować za jeden z 7 sakramentów, które są darem Bożej łaski i dobroci. Ks. Waldemar Partyka C.Or. zaprasza rodziny, dzieci, młodzież i dorosłych do pożytecznego i radosnego spędzenia czasu. Szczegóły na plakacie.
9. W poniedziałek 17 czerwca w naszym kościele i oratorium odbędzie się **dzień skupienia dla młodzieży ze Szkoły Baletowej w Poznaniu**, który poprowadzi ks. Waldemar Partyka COr. Odprawiona też będzie dla nich Msza na zakończenie Roku Szkolnego.
10. Na stoliku pod chórem można nabyć **prasę katolicką**.

Odeszła do wieczności:

śp. Alicja Baranowska, lat 75.

Msza św. pogrzebowa będzie w piątek o godz. 9.00,
a pogrzeb na cmentarzu na Junikowie o godz. 11.10.

Wieczny odpoczynek ...